



CITTÀ DI RENDE

SETTORE BILANCIO – FINANZE – FISCALITA' LOCALE – PATRIMONIO

TASSA SUI RIFIUTI (TARI) ANNO 2017

VISTO:

- l'art. 1, comma 639, della legge 27/12/2013 n. 147, il quale stabilisce l'entrata in vigore dall'01/01/2014, dell'Imposta Unica Comunale (IUC) di cui la Tassa Sui Rifiuti (TARI) è una componente;
- il Regolamento per la disciplina dell'Imposta Unica Comunale (IUC), approvato con Delibera di Consiglio Comunale n. 21 del 30/03/2017, nel quale è contenuta la disciplina della TARI;
- la Delibera di Consiglio Comunale n. 23 del 30/03/2017 con la quale è stato approvato il piano finanziario dei costi del servizio di gestione dei rifiuti e con cui sono state determinate le tariffe per l'anno 2017;

SI AVVISANO

i Signori contribuenti che sono state previste e approvate le seguenti riduzioni e l'esenzioni per le **UTENZE DOMESTICHE**:
casi di **ESENZIONE**:

- per i cittadini (per come individuati con apposita Delibera di Giunta Municipale n. 104 del 23.05.2017) che risiedono in Contrada Coda di Volpe, ovvero nell'area ricadente l'impianto di depurazione delle acque reflue ed l'ex impianto di trattamento dei rifiuti solidi urbani (ai sensi dell' art. 24 co.1 Regolamento IUC – TARI 2017) e zona ex Legnochimica ai sensi dell' art. 24 co. 2 Regolamento IUC – TARI 2017, (per come previsto con apposita Delibera di Giunta Municipale n. 104 del 23.05.2017;

L'esenzione è riconosciuta a seguito di presentazione di una specifica richiesta da parte degli interessati entro il termine del **30.06.2017**.

- I contribuenti il cui nucleo familiare è privo di qualsiasi tipologia di reddito, nonché i contribuenti nel cui nucleo familiare sia presente un solo componente che percepisca esclusivamente la "Pensione sociale", così configurata dalla normativa INPS.

L'esenzione è riconosciuta a seguito di presentazione di una specifica richiesta da parte degli interessati, con istruttoria del Settore Servizi al cittadino, Servizi sociali del Comune;

- Nuove iscrizioni di residenti nel centro storico (art. 24 comma 5 Regolamento IUC – TARI 2017), istanza da presentarsi entro il 30 giugno dell'anno di competenza;

casi di **RIDUZIONE**:

- iscritti AIRE (art. 16 comma 12 Regolamento IUC – TARI 2017);
- riduzione del 15% per compostaggio (art. 21 comma 1 Regolamento IUC – TARI 2017);
- riduzione del 60% per zona non servita distante dal punto di raccolta oltre 401 mt (art. 22 comma 2 Regolamento IUC – TARI 2017);

la dichiarazione di inizio, variazione e cessazione del possesso, dell'occupazione o detenzione va presentata entro il **30 giugno** dell'anno successivo alla data di inizio, variazione o cessazione e le dichiarazioni pervenute oltre il termine previsto, avranno decorrenza dall'anno successivo

la suddetta dichiarazione può essere inviata all'Ente anche a mezzo pec con allegato un documento di riconoscimento dell'intestatario dell'utenza;

Si avvisano altresì i Signori contribuenti, che sono state previste e approvate le seguenti ulteriori riduzioni e esenzioni per le **UTENZE NON DOMESTICHE**:

- esenzione per le attività economiche situate nel centro storico (art. 24 comma 4 Regolamento IUC – TARI 2017);
- riduzione distanza dal punto di raccolta oltre mt. 400 (art. 22 comma 2 Regolamento IUC – TARI 2017);
- per produzioni di rifiuti speciali non assimilati agli urbani e rifiuti assimilati con avvio al riciclo (art. 9 Regolamento IUC – TARI 2017) istanza da presentarsi entro il 31 gennaio dell'anno di riferimento;

la dichiarazione di inizio, variazione e cessazione del possesso, dell'occupazione o detenzione va presentata entro il **30 giugno** dell'anno successivo alla data di inizio, variazione o cessazione;
la suddetta dichiarazione può essere inviata all'Ente anche a mezzo pec con allegato un documento di riconoscimento dell'intestatario dell'utenza;

Si avvisano altresì i signori contribuenti che per le nuove iscrizioni, il nucleo familiare del soggetto passivo TARI è quello risultante in anagrafe al momento dell'inizio dell'occupazione o detenzione, indicato nella dichiarazione presentata all'Ente.

In caso di variazione anagrafica dei componenti del nucleo familiare e/o degli occupanti degli immobili di utenze domestiche, il contribuente deve provvedere alla comunicazione delle variazioni entro il **30 giugno** dell'anno di competenza. Per le denunce di variazioni presentate oltre il la suddetta data, l'efficacia decorre dall'anno successivo;

Per la corretta applicazione delle casistiche, per le scadenze delle richieste, si rinvia al Regolamento IUC – TARI 2017 e si invita alla consultazione dello stesso disponibile sul sito internet istituzionale dell'Ente.

Il modulo di richiesta esenzioni e/o riduzioni è disponibile sul sito del Comune: (www.comune.rende.cs.it – Sezione Tributi – Modulistica "TARI utenza domestica" – "TARI utenza non domestica").

Notizie ed informazioni generiche sull'applicazione del tributo, sul Regolamento IUC – TARI e sulle scadenze dei pagamenti e/o per le presentazioni delle istanze diverse possono essere richieste:

- allo sportello negli orari di apertura al pubblico nei giorni di martedì, giovedì e venerdì dalle ore 9.00 alle 12.00 e martedì pomeriggio dalle 15.30 alle 17.00;

- mediante mail all'indirizzo serviziotributi@comune.rende.cs.it

- è possibile contattare telefonicamente il Servizio Fiscalità Locale – Tributi, ai seguenti numeri: 09848284 271- 260 - 269 – 253 – 262 – 245.

Il Funzionario Responsabile del Tributo
Dott. Antonio Infantino